

RWL 04 2016 • © Frenco GmbH



Linear-Wälzprüfgerät Zahnstange

Qualitätssteuerung nach dem Zweiflankenwälzprüfverfahren



RWL Zahnstangen

Die RWL Geräte eignen sich für eine schnelle und problemlose Steuerung der Qualität nach dem Zweiflankenwälzprüfverfahren.

Horizontalschlitten

Das Spannen des Werkstückes erfolgt pneumatisch. Ein Elektromotor bewegt den Schlitten um den gewünschten Messweg. Durch eine Rutschkupplung wird die Vorschubkraft begrenzt.



Messturm

Der Messturm enthält alle nötigen Messsysteme. Ein Messtaster erfasst den Vertikalhub des Turmes und ein Winkelmesssystem erfasst den eingestellten Winkel des Ritzels.





RWL Zahnstange

Technische Daten

Prüfling	max. Teilelänge	1000 mm
	max. Außen-Ø	40 mm
	min. Außen-Ø	21 (17) mm
Messwege	Messschlitten	typisch 200 mm
Messablauf	automatisch	•
Aufspannung	Greifer, verfahrend	•
Kalibrierung	Kontrollmeister	•

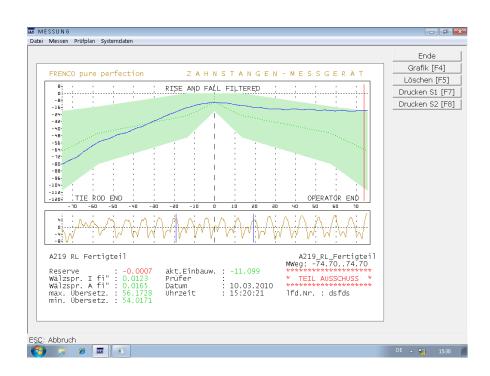
Software für RWL Zahnstange

Ansicht "Rise and Fall"

Ausgabe der Wälzkurve F_i", inklusive Nennlinie und Toleranzbereich (grün)

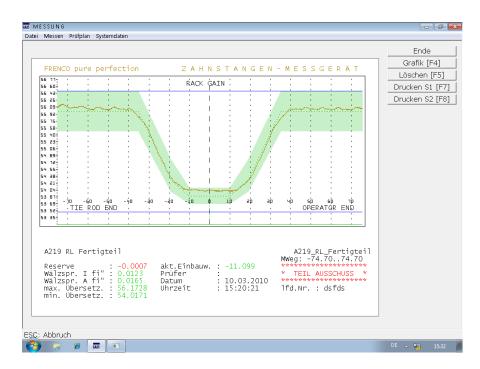
Separate Darstellung des kurzwelligen Anteils f_k"

Messwertausgabe mit farblicher gut/schlecht Bewertung



Ansicht "Rack-Gain"

Der Rack-Gain ist der berechnete, zurückgelegte Weg auf der Stange (rack) für eine Umdrehung des Ritzels. Der maximale und minimale Wert im Gesamtbereich wird als max/min Übersetzung angegeben.



Frenco Produktgruppen



Verzahnte Höchstpräzision H

Prüfkörper Verzahnungslehren Prüfräder Meister Normale

Werkzeuge Spannsysteme Umformwerkzeuge Elektroden

Verzahnungsherstellung



Istmaßprüfgeräte Gruppe V

Messrollen- und Kugeleinsätze
Prüfgeräte zum Auspendeln
Prüfgeräte mit Plananschlag
Prüfgeräte mit Führungsverzahnung
Drehflankenspielmessgeräte
Sonderprüfgeräte



Rotationsmessgeräte R

Messgeräte mit Messkreisen Multiple Mehrstellenmessgeräte Wälzprüfgeräte Linear-Wälzprüfgerät Zahnstange Wälzscangeräte Zweiflankenwälzprüfgeräte



Verzahnungsprüfung P

Werkstückprüfungen Prüfzertifikate im Neuzustand Prüfmittelüberwachung DAkkS-Kalibrierscheine



Know-how Transfer K

Beratung und Berechnung Software für Passverzahnungen Schulungen und Seminare Literatur und Dokumentationen Normung



Frenco GmbH Verzahnungstechnik • Messtechnik

Jakob-Baier-Straße 3 D - 90518 Altdorf

Tel.: +49 (0) 9187 - 95 22 0 Fax: +49 (0) 9187 - 95 22 40 E-Mail: frenco@frenco.de

