

Verzahnwerkzeuge aus Hartmetall



Hochpräzise Hartmetallwerkzeuge

Ihr Spezialist für Hartmetallwerkzeuge

Gleason Cutting Tools ist der Spezialist für die Entwicklung und Herstellung hochpräziser Verzahnwerkzeuge aus Hartmetall.

In drei Standorten in den USA, China und in Deutschland fertigen wir hochpräzise Wälzfräser und Formfräser für Anwendungen bei denen hohe Produktivität, bei gleichzeitig maximaler Werkzeugstandzeit gefordert ist.

Unser Angebot umfasst Wälzfräser und Zahnformfräser für viele Verzahnungstypen und unterschiedlichste Anwendungen.

Wälzfräser

für Evolventenverzahnungen, Kettenräder, Zahnriemenscheiben, Kerbverzahnungen, Schneckenräder, Zykloidverzahnungen, Zahnwellen, mehrgängige Schnecken, Rändelräder, Keilwellen und Sonderverzahnungen.

Zahnformfräser

für Stirnräder, Zahnstangen, ein- und mehrgängige Schnecken und Sonderverzahnungen.

Lieferbar in folgenden Ausführungen:

Modul 0,25 bis 7 mm /

Teilung 0,7 bis 20 DP.

Profile und Flankenformen nach allen gängigen Normen, Sonderformen, zum Vor- und Fertigfräsen.

Ausführung Bohrungsfräser

Außen-Ø 24 bis 180 mm,

Gesamtlängen 4 bis 250 mm,

Bohrung Ø 6 mm bis Ø 50 mm

mit oder ohne Längs- /Quernut oder Sonderform der Mitnahme.

Ausführung Schaftfräser

Außen-Ø 6 bis 180 mm

Längen von 20 bis 450 mm,

für alle gängigen Maschinen oder Sonderaufnahmen.

Qualität

A, AA, nach DIN 3968, AAA und AAAA nach Werksnorm mit Prüfprotokoll und kundenspezifisch.

Werkstoff

Hartmetall

Beschichtungen

AlTiN, AlCrN Pro, Sonderbeschichtungen

TiN und TiAlN Beschichtungen werden nicht auf Hartmetall angeboten.



Bohrungswälzfräser, Schaftwälzfräser, Schneckenradwälzfräser, Formfräser

Produktivität und Standzeit

Individuell zugeschnittene Verzahnwerkzeuge für jeden Anwendungsfall

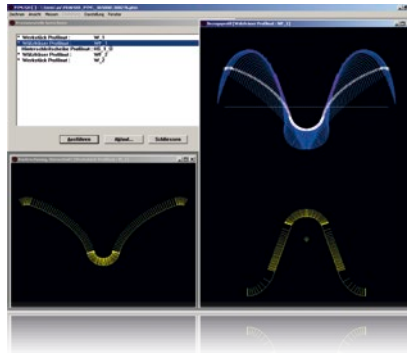


Beratung mit Umsicht und Produktions-Know-how

Die Entscheidung für den optimalen Einsatz von Verzahnwerkzeugen aus Hartmetall hängt von vielen Faktoren ab. Das ideale Werkzeug resultiert immer aus dem Zusammenspiel des Gesamtsystems für die jeweilige Verzahnungsaufgabe. Wir betrachten in diesem Zusammenhang:

- den zu zerspanenden Werkstoff mit seinen Eigenschaften
- die genutzte Verzahnmaschine mit ihren technischen Möglichkeiten
- konstruktiv bedingte Störgrößen des Werkstücks und der Verzahnmaschine
- geforderte Verzahnungsqualität

Wir beraten Sie gerne bereits vor der Angebotsabgabe: Gemeinsam wählen wir das geeignete Substrat und die Beschichtung, legen die beste Einsatzstrategie der Werkzeuge fest und begleiten Sie bis zur Erprobung Ihres neuen Werkzeugs in der Fertigung.



Konstruktion von Werkzeugen mit optimaler Leistung

Mit eigens entwickelten Berechnungsprogrammen beschreiten wir neue Wege zur räumlichen Verzahnungsberechnung. Nach der Simulation der Fertigungsprozesse, werden die Verzahnungsprofile in Werkzeugbezugsprofile übertragen.

CAD/CAM-Systeme geben die berechneten Profile direkt und sicher an Abricht-, Schleif- und Messmaschinen weiter. So erhalten Sie auch für komplizierte Einsatzfälle ein speziell ausgelegtes Werkzeug, das eine optimale Leistung verspricht.

Durch den Einsatz der eigenen Schleiftechnologie sind wir in der Lage Werkzeuge in jeder beliebigen Geometrie zu liefern, vom Einzelstück bis zur Großserie. Durch logarithmischen Hinterschliff bleibt das Profil über die gesamte Nutzungslänge konstant.



Prozessplanung und Qualitätsfertigung

Auf Basis systematischer Analyse und Definition von kundenspezifischen Produktanforderungen entwickeln wir effektive und sichere Prozessketten. Hierbei loten wir stets die Grenzen des technisch Machbaren unter Berücksichtigung neuester Fertigungstechnologien aus.

Ein hochmoderner Maschinenpark bildet die Grundlage für die hohe Präzision unserer Werkzeuge. Wir investieren fortlaufend in modernste Produktionsmittel, um die maximale Effizienz der Fertigung zu gewährleisten.

Mit dem bewährten Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO:2015 stellen wir die Qualität aller Prozesse und Produkte sicher. Unsere hohen Qualitätsstandards gelten dabei sowohl für individuell konstruierte Einzelstücke als auch für Großserien. Daher verlässt auch kein Werkzeug das Unternehmen ohne vorher zu 100% geprüft zu werden.

Ein gut sortiertes Lager an Werkzeugrohlingen ermöglicht die schnelle Reaktion auf Kundenwünsche und erlaubt es uns auch Unvorhergesehenes zu realisieren.

Der wichtigste Faktor sind aber unsere Mitarbeiter: hochmotiviert, professionell und flexibel.

Wiederaufbereitung von Werkzeugen

Service, der hält was er verspricht

Schärf- und Beschichtungsservice

Die Qualität eines Werkzeuges beeinflusst entscheidend die Wirtschaftlichkeit Ihrer Fertigung. Gehen Sie deshalb auch bei der Instandsetzung keine Kompromisse ein – wir schärfen Ihre Werkzeuge nach und beschichten sie – sorgfältig, kostengünstig und termingerecht!

Innerhalb kürzester Zeit untersuchen wir Ihre Werkzeuge genauestens hinsichtlich des Verschleißes und teilen Ihnen mit, ob die Instandsetzung wirtschaftlich sinnvoll ist. Schicken Sie uns Ihre Werkzeuge einfach zu und Sie erhalten die fertigen, nachgeschärften und wiederbeschichteten Werkzeuge innerhalb von wenigen Tagen wieder zurück.

Profilierservice

Selbstverständlich gehört zu unseren Leistungen auch die Instandhaltung sowie die Profilloptimierung von Verzahnwerkzeugen, das heißt, das Nach- und Umprofilieren.

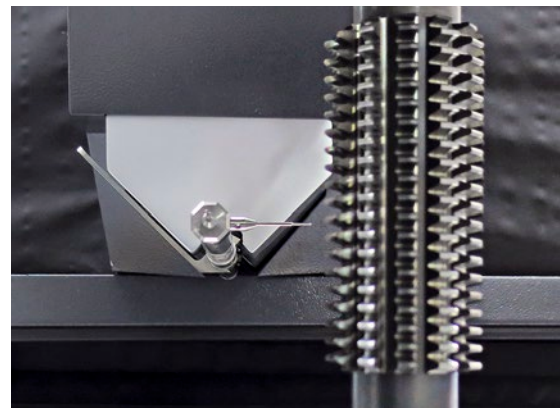
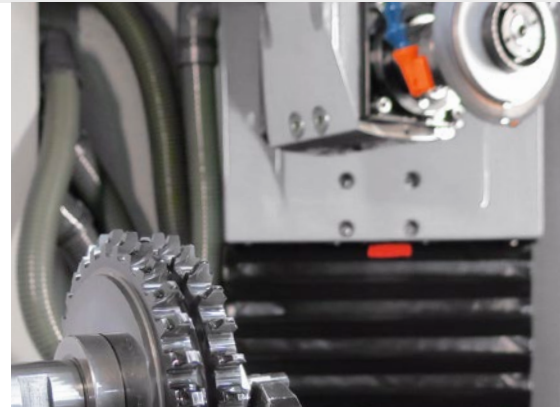
Der Vorteil des Nachprofilierens ist die 100-prozentige Ausnutzung der Stollenlänge, sowie das Instandsetzen von beschädigten Werkzeugbereichen. Damit setzen Sie Ihre Werkzeuge über deren gesamte Lebensdauer mit maximaler Effizienz ein.

Mit unserem Umprofilierservice können Werkzeugprofile im μm -Bereich korrigiert werden oder – abhängig von der verbliebenen Profiltiefe und technischer Machbarkeit – zum Fräsen anderer Zahnprofile umprofiliert werden.

Express-Werkzeuge, auch in Hartmetall

Ob Bemusterungen, unvorhergesehene Engpässe oder eilige Aufträge – es gibt viele Gründe, die zu starkem Termindruck führen. Wir produzieren für Sie Express-Werkzeuge (auch Sonderprofile) in wenigen Tagen inklusive Konstruktion und Beschichtung zu fairen Konditionen.

Auch in diesen Fällen sind wir Ihr bester Ansprechpartner. Wir finden eine Lösung, die hält was Sie verspricht.



Gleason

Gleason Cutting Tools GmbH

Hauptstrasse 52
D-79871 Eisenbach
Tel. +49 89 35 401-0
info-eisenbach@gleason.com
www.gleason.com

